

# MigMatic® 220/220 DX

Edición diciembre de 2009 • Index Nº DCM/9 ES

Fuente de poder MIG para soldadura por arco



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales

Reparación de carrocerías de automóviles  
Fabricación de remolques  
Reparación de contenedores  
Fabricación de sistemas de escapes automotrices  
Mantenimiento/repación

### Procesos

MIG (GMAW)  
Alambre c/núcleo fundente (FCAW)

### Alimentación

monofásica, 230 Vca, 50 Hz

### Salida nominal

200 A a 24 Vcc con ciclo de trabajo 20 %

### Velocidad de alimentación del alambre

1–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)

### Peso

Neto: 81,0 kg (178 libra)  
Embalado: 84,0 kg (185 libra)

## The Power of Blue®

**¡NUEVO!** El modelo DX se caracteriza por su **interfaz de usuario sinérgica**, fácil de usar, con pantalla digital que simplifica la configuración y ofrece ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales.

**Modo manual** que simplifica el ajuste de los parámetros para soldar una amplia gama de aplicaciones.



**¡NUEVA!** Antorcha Spoolmate™ DX con función de detección automática que ofrece un desempeño fiable y económico de la soldadura en aplicaciones con aluminio.

**Protección térmica contra sobrecargas**, apaga la salida de la fuente de alimentación en caso de un recalentamiento del transformador principal o el rectificador.

**¡NUEVO!** Sistema de accionamiento industrial de doble engranaje con rodillos de alimentación reversibles (0,8/1,0 mm) de cambio rápido sin emplear herramientas y práctica perilla de ajuste de la tensión mecánica del alambre.

**¡NUEVO!** Motor de accionamiento del alambre para trabajo profesional, ¡soporta las aplicaciones más exigentes!

**Nuevo!**



**Controles ergonómicos, fáciles de usar**, simplifican el ajuste sin reducir funciones ni el rendimiento de la soldadura.

**Tecnología de control de arco superior** que le permite al operario realizar soldaduras de avanzado desempeño sobre una gran variedad de materiales.

### Sistema industrial MIG con:

- Fuente de alimentación para servicio pesado
- 10 pasos de tensión
- Sistema de alimentación de alambre para servicio pesado
- Rodillos de alimentación para alambre de 0,8/1,0 mm
- Cable de masa y pinza para trabajo pesado
- Carro y portacilindros para trabajo pesado

**Inductor laminado de salida variable tradicional** cuyo arco estable y suave permite una soldadura de calidad uniforme.

**Compartimento para consumibles** para almacenar cómodamente las puntas de contacto, los rodillos de accionamiento y otros elementos.

**Control de avance inicial** que le permite al operario optimizar el inicio del arco con diferentes alambres para soldadura.

**Temporizador para puntos de soldadura** siempre consistentes. (Sólo en los modelos básicos.)

**Control de postquemado ajustable** reduce los cortocircuitos del alambre, el rebote del arco y evita el postquemado para proteger las puntas de contacto.

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.



**International Headquarters**  
Miller Electric Mfg. Co.  
An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
www.millerwelds.com

# Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo	Salida nominal	Tensión máxima de circuito abierto (OCV)	Intervalo de tensión de salida	Entrada en amperios a salida nominal, 50 Hz, 230 Vca	Tipo y diámetro de alambre	Velocidad de alimentación de alambre	Dimensiones
MigMatic 220/220 DX	200 A a 24 Vcc, c/ciclo de trabajo 20 %	40 Vcc	18/40 V	35	Acero macizo: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 pulg.) Alambre c/fundente: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Bronce silíceo: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 pulg.) Antorcha portacarrete de aluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pulg.)	1,0–28,2 mpm (39–1110 pulg./min.)	L: 920 mm (36-3/16 pulg.) Ancho: 480 mm (18-7/8 pulg.) Alt.: 700 mm (27-5/8 pulg.)

## Juegos de rodillos de alimentación

Medida del alambre	Rodillo de acc. con ranura en "V"	Rodillo de acc. con ranura en "U"	Rodillo de acc. Moleteado en "V"
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pulg.)	156 053 051	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pulg.)	156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Sólo antorcha c/portacarrete)	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pulg.)	156 053 052	156 053 054	156 053 110

\*Suministrado

## Accesorios legítimos de Miller

**Antorcha Spoolmate™ DX**  
**Nº 058 020 018** Sólo la antorcha  
**Nº 058 020 019** Antorcha y maletín

Sólo para modelos DX. Antorcha portacarrete refrigerada por aire, 200 A para soldadura MIG en aluminio. Incluye adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol.



## Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	Nº de catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® 220	Nº 029 015 520	230 Vca, monofásica, 50 Hz		
MigMatic® 220 DX	Nº 029 015 521	230 Vca, monofásica, 50 Hz		
<b>Accesorios</b>				
Juego de rodillos de accionamiento Spoolmate™ DX (sólo modelos DX)	Nº 058 020 018	Vea arriba la tabla de juegos de rodillos Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo y enchufe remoto Amphenol		
Spoolmate™ DX con maletín (sólo modelos DX)	Nº 058 020 019	Antorcha portacarrete con adaptador tipo europeo, enchufe remoto Amphenol y maletín		

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: