

# XMT® Series

Fuentes de energía  
Multiproceso



DC/ 18.8-s Jul. 2008.



## Aplicaciones Industriales

Construcción  
Astilleros  
Industria Ferroviaria  
Carrocerías

## Procesos

MIG (GMAW)  
MIG Pulsado (GMAW-P)\*  
TIG (GTAW)  
TIG Pulsado (GTAW-P)\*  
Electrodo (SMAW)  
Ranuración y Corte por  
Carbón Aire. (CAC-A)

**Tensión de Alimentación:** 400V, 3 Fases (XMT 304/ 456).  
Autoline 1/ 3 Fases (XMT 350).

**Salida Máxima:** 10-35V, 5- 400 A (XMT 304)  
10-38V, 5- 425 A (XMT 350)  
10-38V, 5- 600 A (XMT 600)

**Peso:** 36,1 Kg. (304), 36,3 Kg. (350), 53,5 Kg. (456)

\* Sólo con controles opcionales

## The Power of Blue.®



XMT 304 CC/ CV

XMT 350 CC/ CV

XMT 456 CC/ CV

**Tecnología Wind Túnel** Protege los componente electricos y placas frente a polvo y contaminación.

**Fan-on-Demand** El sistema de ventilación de la máquina funciona sólo cuando se necesita, reduciendo el índice de ruidos, y la introducción innecesaria de contaminantes dentro de la unidad.

**Lift-Arc.** Permite la ignición en TIG sin usar alta frecuencia, y sin contaminar la pieza o el electrodo.

**Hot Start Adaptativo** Aumenta la salida de amperaje al inicio de la soldadura si se necesita, evitando así el pegado del electrodo.

**115 VAC, 10 A de Salida Auxiliar** Para poder conectar refrigeradores de agua.



**Tecnología Autoline (sólo XMT 350 CC/CV)** que permite conectar la unidad a tensiones comprendidas entre 208 y 575V en una o tres fases, y a 50 o 60 Hz. La máquina reconoce automáticamente la tensión de entrada, y trabaja en base a ella.

### Armazón de Aluminio Aeroespacial

Ofrece protección frente a campos magnéticos, e interferencias.



3 años de garantía, en piezas y mano de obra.

**Tecnología Inverter** Proporciona un magnífico control del baño de soldadura, sobre todo en electrodos difíciles de trabajar como los E 6010.

**Compensación de Voltaje de línea** Mantiene la salida constante ante fluctuaciones de corriente de +/- 10%

**Interruptor Selector de Proceso** Reduce el numero de controles necesarios sin reducir prestaciones

**Grandes Medidores Digitales** Fáciles de leer, con la función de preselección de parámetros de soldadura .

MADE IN USA  
APPLETON, WI

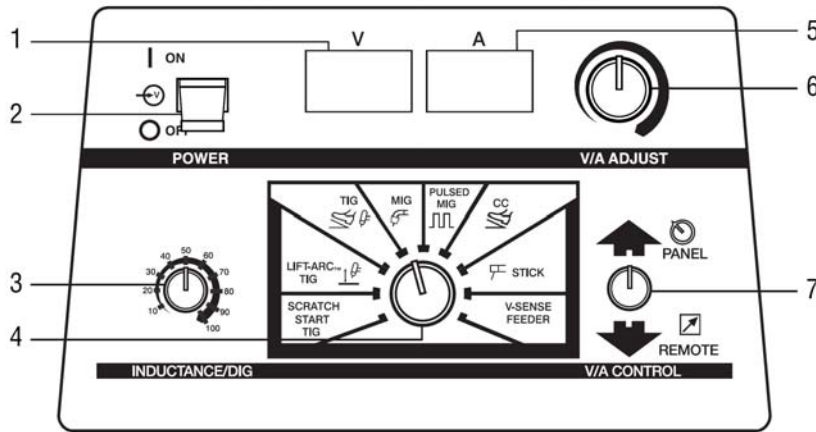


### Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
[www.MillerWelds.com](http://www.MillerWelds.com)

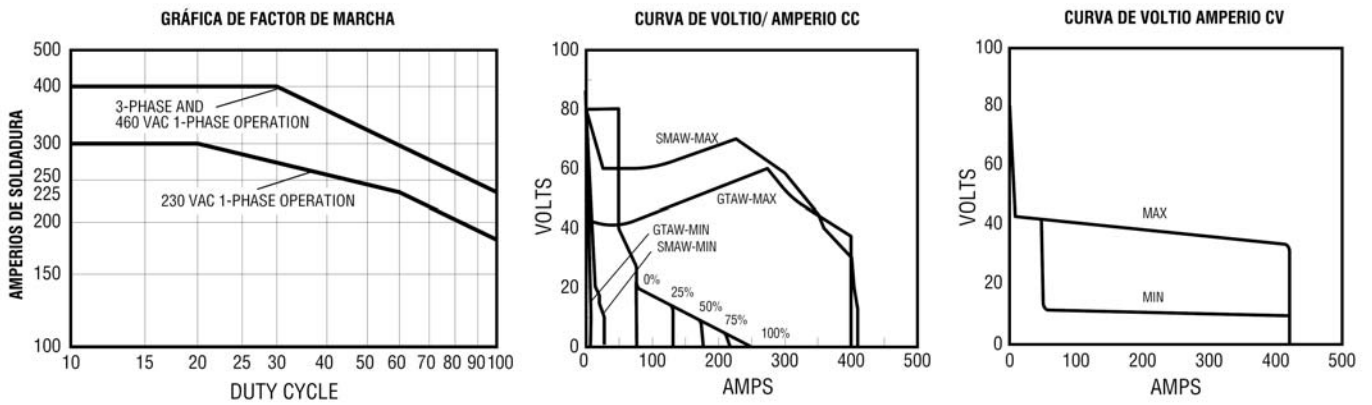


## Panel de control "XMT-304 CC/CV"



- 1.- Voltímetro
- 2.- Interruptor Marcha/ Paro
- 3.- Control DIG/ Inductancia
- 4.- Selector de Proceso
- 5.- Amperímetro
- 6.- Control de ajuste Voltaje/ Amperaje
- 7.- Selector de Control Local/ Remoto

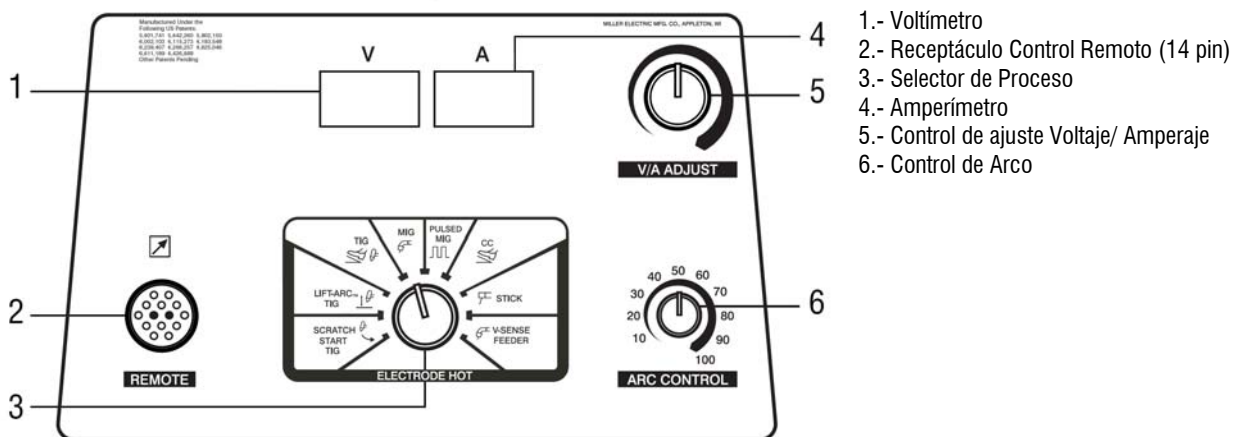
## Datos de Rendimiento "XMT-304 CC/CV"



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Entrada de Potencia	Salida Nominal al 60% F. M.	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje en CC	OCV Max.	Entrada de Amps. a salida nominal.	Dimensiones	Peso
					400 V KVA KW		
3 Fases	300 A a 32 VDC	10- 35 V	5- 400 A	90	17 12,2 11,6	610x 318x 432mm	36,1 Kg.

## Panel de control "XMT-350 CC/CV"

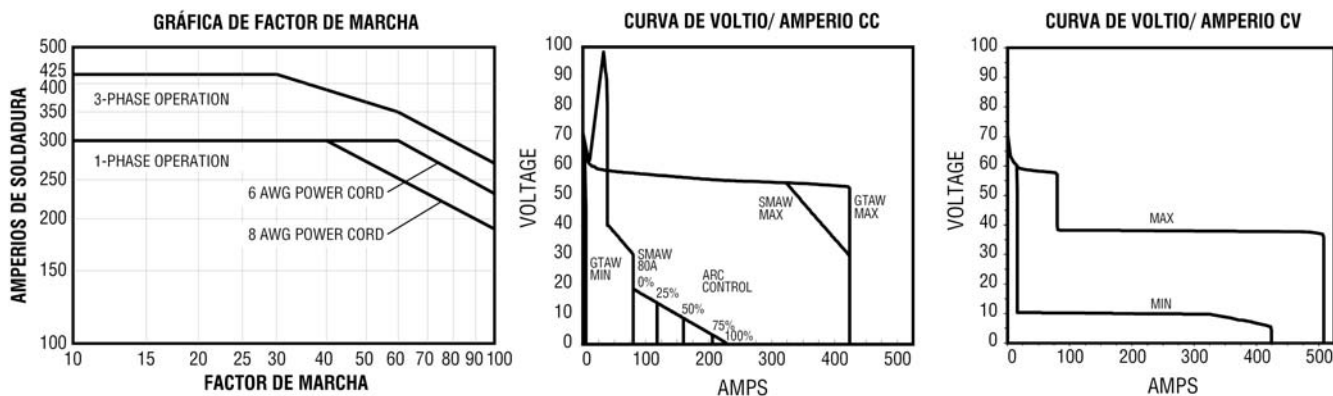


- 1.- Voltímetro
- 2.- Receptáculo Control Remoto (14 pin)
- 3.- Selector de Proceso
- 4.- Amperímetro
- 5.- Control de ajuste Voltaje/ Amperaje
- 6.- Control de Arco

### Características Adicionales

- Tecnología Auto-Line (208-575V 1/ 3 Fases)
- Bajo OCV en Electrodo. Reduce el OCV de la máquina a 15 voltios cuando no suelda (seleccionable internamente).
- Electroválvula de gas opcional para soldadura TIG

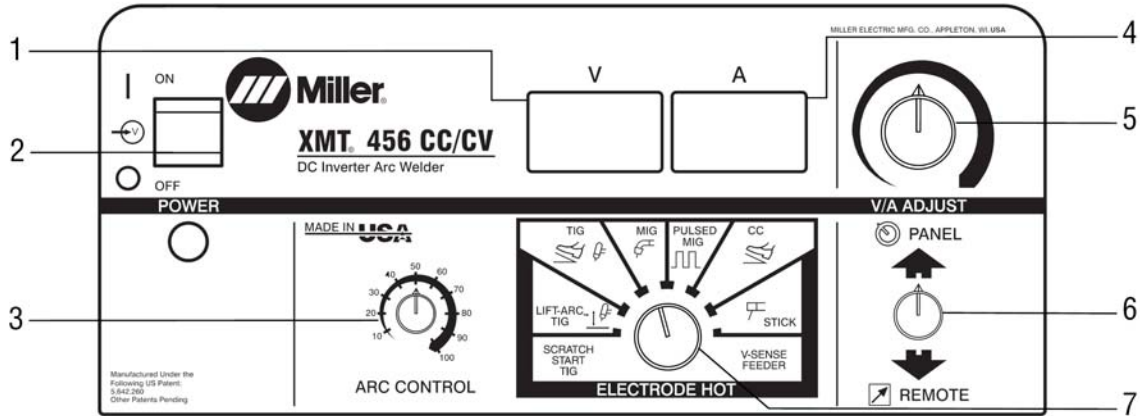
## Datos de Rendimiento "XMT-350 CC/CV"



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

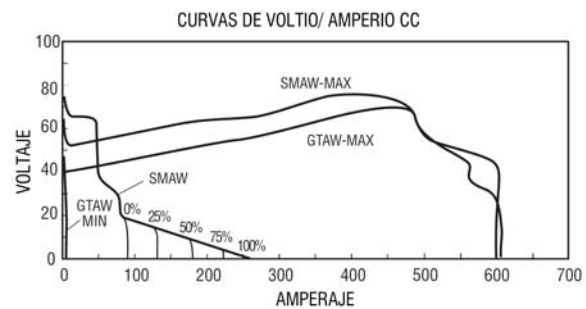
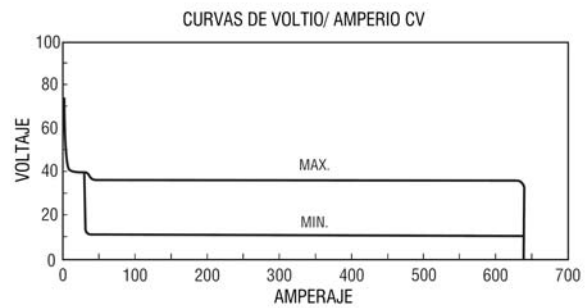
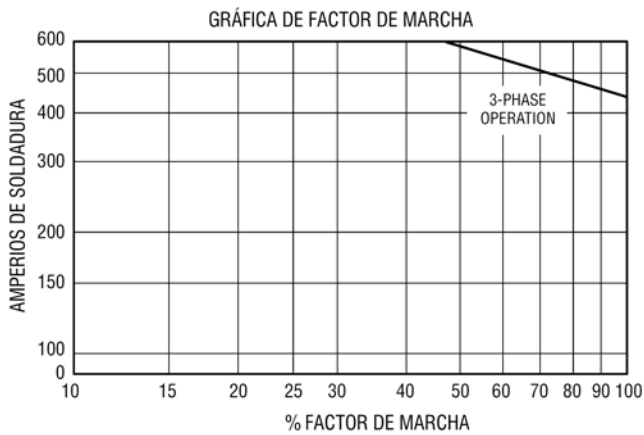
Entrada de Potencia	Salida Nominal al 60% F. M.	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje en CC	OCV Max.	Entrada de Amps. a salida nominal.					Dimensiones	Peso
					230V	400V	575 V	KVA	KW		
3 Fases	350 A a 34 VDC	10- 38 V	5- 425 A	75	36,1	20,6	14,1	14,2	13,6	610x 318x 432mm	36,3 Kg.
1 Fase	300 A a 32 VDC	10- 38 V	5- 425 A	75	54,6	29,7	19,9	11,7	11,2		

## Panel de control "XMT-456 CC/CV"



- 1.- Voltímetro
- 2.- Interruptor de Marcha/ Paro
- 3.- Control de Arco
- 4.- Amperímetro
- 5.- Control de ajuste Voltaje/ Amperaje
- 6.- Selector de Control Remoto/ Local
- 7.- Selector de Proceso de Soldadura

## Datos de Rendimiento "XMT-350 CC/CV"



## Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso)

Entrada de Potencia	Salida Nominal	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje en CC	OCV Max.	Entrada de Amps. a salida nominal.			Dimensiones	Peso
					400V	KVA	KW		
3 Fases	450 A a 38 VDC al 100% F. M. 565 A a 43 VDC al 60% F. M.	10- 38 V	5- 600 A	95	31	21,2	19,2	660x 368x 432mm	53,5 Kg.

## Alimentadores



### ST- 44 Series

La nueva serie ST-44 de devanadores cerrados, y portátiles, ofrecen un potente arrastre y cuatro rodillos. Además de todas las prestaciones que un profesional puede esperar.

**ST 44**            **029007406**  
**ST 44 D**        **029007404**



### 70 Series

La serie 70 incorpora el sistema de arrastre "Posifeed™". Es capaz de arrastrar hilos de diámetros comprendidos entre 0'6, y 3'2 mm. (ver literatura M/3.0s).

**S-74 S**    **#195 057-02-1**  
**S-74 D**    **#195 058-02-1**  
**S-74 DX** **#195 059-02-1**



### I – 20 Series

La serie I-20 está constituida por unidades de dos y cuatro rodillos de arrastre, capaces de albergar bobinas de hasta 27 Kg. se caracterizan por su sencillez de manejo, y robustez (ver literatura M/11.0s).

**I-24 A**    **#186 493**



### SuitCase X-Treme 12VS

Con este alimentador podemos soldar en MIG con hilo tubular con las "Gold Star" (ver literatura).

**SuitCase X-Treme 12VS**  
**#195 500-02-1**

## Accesorios

### Sistemas de Refrigeración

#### Hydramate 2

Se trata de un refrigerador horizontal compacto, diseñado para colocarse debajo de las fuentes de energía inverter de Miller del tipo XMT e Invision 456, en carros del tipo "RG-60/ 75".

Pot. Refrigeradora: 13.000 btu/ hora



**Hydramate 2**            **028042099**

### Carros

#### Carro RG-60/ 75

Son carros verticales para alojar los conjuntos inverter de Miller. Están diseñados para alojar fuentes de energía del tipo "XMT", e "Invision 456P", con refrigeración por agua.



**Modelos**  
**RG-60**  
**RG-75**

**018035015**  
**057094037**

#### Invercart A

Se trata de un sencillo carro que aprovecha la estructura de la fuente de energía para compactar el conjunto. Este carro se emplea con fuentes de energía del tipo "XMT 304" y "Invision 354MP", cuando no necesitamos refrigeración por agua.



**Modelo**  
**Invercart A**

**018035016**

## Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
XMT-304 <sup>®</sup> CC/CV	#907 370	400 VAC 3 Fases, 50 Hz, (CE)		
XMT-350 <sup>®</sup> CC/CV	#907 371	Auto-Line, 230-460VAC 3 Fases, 50/ 60Hz, (CE)		
XMT-456 <sup>®</sup> CC/CV	#907 373	400 VAC 3 Fases, 50 Hz, (CE)		
<b>Alimentadores</b>				
ST44	029007406	Alimentador cerrado, controles básicos		
ST44D	029007404	Alimentador cerrado, controles completos		
I 24-A	#186 493	Alimentador Abierto		
70 Series		Alimentadores "Heavy Duty", Ver literatura		
SuitCase X-TREME 12VS	#195 500-02-1	Alimentador Ultra-ligero con sensor de voltaje		
<b>Accesorios</b>				
Hydramate 2	028042099	Refrigerador Horizontal, 115VAC		
Carro RG-60	018035021	Carro vertical, porta-botellas simple		
Carro RG-75	018035022	Carro vertical, porta-botellas doble		
Invercart A	018035016	Carro vertical para configuración gas.		

Precio Total:

Distribuido por:

